

# flexa

MODERN ABRASIVE TECHNOLOGY



## SZLIFOWANIE WNĘTRZ

## WSTĘP

Szanowny Użytkowniku, Kliencie,

Przygotowaliśmy dla Ciebie program mający przybliżyć Ci SZLIFOWANIE WNĘTRZ w budownictwie. Obejmuje on różne propozycje elektronarzędzi, narzędzi ręcznych i materiałów ściernych, które w sposób kompletny rozwiążą Twoje potrzeby podczas wykonywania takich prac. Z uwagi na zmieniające się rozwiązania proponowane przez producentów wypraw tynkarskich mamy na rynku budowlanym wiele różnych produktów do tynkowania ścian posiadających różne twardości oraz podatność na obróbkę, a co za tym idzie wymagają dopasowania odpowiedniego narzędzia pracy podczas szlifowania. Dobranie odpowiedniego narzędzia jest warunkiem wykonania efektywnie /szybko i niskim kosztem/ pracy, której skutkiem będzie otrzymanie powierzchni o wymaganej gładkości. W naszym programie postaramy się przybliżyć Ci tematykę szlifowania wnętrza, którą zajmujemy się od 1998r jako producent i importer, abyś mógł lepiej ocenić swoje potrzeby. Zapraszamy do lektury.

## ROZWIĄZANIA ŚCIERNE DO SZLIFOWANIA WNĘTRZ

### Rodzaje nasypu

Istotne dla właściwego zidentyfikowania potrzebnych narzędzi do wykonania prac szlifierskich wnętrza jest szczegółowe zapoznanie się z powierzchnią mającą być poddaną obróbce. Na rynku spotykamy się z 2 rodzajami nasypu ściernego przeznaczonego do szlifowania wnętrza: węglík krzemu (SiC) oraz elektrokorund ( $Al_2O_3$ ).

Powierzchnie porowate lub twarde wymagają materiałów ściernych z zawartością węgliku krzemu, którego ziarno jest ostre i o wysokiej wytrzymałości na ścieranie.

Powierzchnie gładkie i miękkie wymagają materiałów ściernych z zawartością elektrokorundu, którego ziarno jest mniej agresywne podczas szlifowania, lecz o niższej wytrzymałości ścierniej.

Skuteczniejszym w pracy rodzajem nasypu ściernego jest węglík krzemu, lecz w obecnie stosowanych miękkich wyprawach tynkarskich należy dostosować się do rodzaju powierzchni.

### Materiały ściernie

Proponujemy różne materiały do prac szlifierskich wnętrza w różnych: rodzajach /siatki, papier, kostki, gąbki/, postaciach /arkusze, rolki, dyski bez otworów, z otworami/, granulacjach /od 40 do 400/. Do szlifowania dużych powierzchni zalecamy stosować siatki. Do obróbki krawędzi najlepsza będzie kostka, natomiast do zaokrąglonych powierzchni optymalna będzie gąbka. Wysoką zaletą siatek, kostki i gąbki jest wielopowierzchniowość, która wydłuża czas pracy. Dużą zaletą siatki jest jej wodoodporność, elastyczność oraz przesypywanie się ściernego materiału przez otwory. Papier ścierny stosujemy w ograniczonym zakresie jedynie z nasypem otwartym lub półotwartym, który nie zapycha się w takim stopniu jak nasyp zamknięty - dotyczy to zarówno arkuszy jak i dysków.

### Elektronarzędzia

Proponujemy różne elektronarzędzia do prac szlifierskich w zależności od: metody szlifowania /oscylacyjne lub rotacyjne/ rodzaju głowicy /do arkuszy, dysków 180 lub 225 mm/, zasięgu pracy /uniwersalne i wysięgnikowe/, położenia silnika /z linką napędową, bez linki/, z odsysaniem pyłu /odkurzacze lub stabilizowany system odrzutu/ oraz mocy i prędkości obrotowej /dla szlifierek/. Szlifiereki wysięgnikowe dzielą się na: teleskopowe, składane, stałej długości.

Elektronarzędzie proponujemy przetestować i dopasować do własnych wymagań, gdyż każdy ma swoje preferencje. Polecana jest ocena ergonomiczności szlifierek wyważenia, poręczności, zastosowania, przeważający rodzaj prac.

Zalecamy stosować elektronarzędzia do prac o dużych powierzchniach, gdyż na mniejszych mają ograniczone zastosowanie.

Bardzo istotną zaletą stosowania elektronarzędzi wraz z systemem odsysania jest zdecydowane ograniczenie pylenia się podczas prac szlifierskich.

### Narzędzia ręczne

Proponujemy różne rodzaje narzędzi ręcznych do prac szlifierskich: pace uniwersalne i teleskopowe, pace z otworami do odsysania /wymaga podłączenia do odkurzacza/.

Najpopularniejszym rozwiązaniem jest paca z uchwytami metalowymi aby siatka była mocno zamocowana. Nowatorskim rozwiązaniem jest połączenie pacy ręcznej z odkurzaniem pyłu aby zapewnić większy komfort pracy przy robotach wykonywanych ręcznie.

## SZLIFIERKA FLEXA DWS2300L



### Dane techniczne:

Moc wejściowa: 710 W  
Stopniowa regulacja obrotów  
Napięcie zasilania: 230 V ~ 50 Hz  
Prędkość obrotowa bez obciążenia: 1000-1700obr./min  
Średn. dysku ściernego: 225mm  
Mocowanie dysku: rzep  
Długość: 142-192 cm

### Wyposażenie:

6 szt. dysków ściernych  
1 szt. klucz imbusowy  
1 kpl. szczotek węglowych  
4-metrowa elastyczna rura  
1 szt. przejściówka  
1 szt. wkrętak

### Zalety:

Pochłanianie zeszlifowanego pyłu  
Nieduża masa urządzenia  
Podświetlanie efektów pracy lampą LED  
Regulowane zasysanie pyłu  
Wygodne miękkie uchwyty  
Zewnętrzne położenie szczotek węglowych dla szybszej i łatwiejszej wymiany  
Ruchoma głowica  
Napęd tarczy bezpośrednio z silnika /bez linek/

**Waga:** 4,50 kg

**Pakowanie:** 1 szt. karton

## SZLIFIERKA FLEXA DWS2300F-1



### Dane techniczne:

Moc wejściowa: 600 W  
Napięcie zasilania: 230 V ~ 50 Hz  
Prędkość obrot. bez obciążenia: 450-1050 obr./min  
Średn. dysku szlifującego: 225mm  
Mocowanie dysku: rzep  
Długość max: 178 cm

### Wyposażenie:

6 szt. dysków ściernych  
1 szt. klucz imbusowy  
1 kpl. szczotek węglowych  
4-metrowa elastyczna rura  
1 szt. przejściówka  
1 szt. wkrętak  
1 szt. skrzynka na urządzenie

### Zalety:

Demontaż całego urządzenia do skrzynki  
Pochłanianie zeszlifowanego pyłu  
Wygodne miękkie uchwyty  
Zewnętrzne położenie szczotek węglowych dla szybszej i łatwiejszej wymiany  
Napęd tarczy bezpośrednio z silnika /bez linek/

**Waga:** 5,3 kg

**Pakowanie:** 1 szt. karton

## SZLIFIERKA FLEXA DWS225D



### Dane techniczne:

Moc wejściowa: 1200 W  
Napięcie zasilania: 230 V ~ 50 Hz  
Prędkość obrot. bez obciążenia:  
0-3000 obr./min  
Średn. dysku szlifującego: 225mm  
Mocowanie dysku: rzep

### Wyposażenie:

6 szt. dysków ściernych  
1 szt. klucz imbusowy  
1 kpl. szczotek węglowych  
4-metrowa elastyczna rura  
1 szt. przejściówka  
1 szt. wkrętak  
1 szt. worek na pył  
1 szt. pasek do worka

### Zalety:

Wysoka moc  
Nieduża waga urządzenia  
Łagodne płynne uruchomienie  
Włącznik blokady stałych obrotów  
Pochłanianie szlifowanego pyłu  
Regulacja zasysania  
Boczna rączka z możliwością obustronnego montażu  
Pojedyncze wewnętrzne pióro wentylatora do pochłaniania pyłu  
Wygodne zastosowanie z miękkim uchwytem  
Zewnętrzna szczotka węglowa do szybszej i łatwiejszej wymiany

**Waga:** 4 kg

**Pakowanie:** 1 szt. karton

## SZLIFIERKA FLEXA DWS180C



### Dane techniczne:

Moc wejściowa: 710W  
Napięcie zasilania: 230V ~ 50Hz  
Prędkość bez obciążenia:  
1200-3000obr./min  
Średn. dysku szlifującego: 180mm  
Mocowanie dysku: rzep

### Wyposażenie:

6 szt. dysków ściernych  
1 szt. klucz imbusowy  
1 kpl. szczotek węglowych  
1 szt. worek na pył  
1 szt. rączka  
1 szt. przejściówka  
1 szt. wkrętak

### Zalety:

Szlifowanie kątów wewnętrznych  
Nieduża masa urządzenia  
Pochłanianie zeszlifowanego pyłu  
Zewnętrzne położenie szczotek węglowych dla szybszej i łatwiejszej wymiany

**Waga:** 3,2 kg

**Pakowanie:** 1 szt. karton

## SZLIFIERKA FLEXA DWS2300B-2



### Dane techniczne:

Moc wejściowa: 600W  
Napięcie zasilania: 230 V ~ 50 H  
Stopniowa regulacja obrotów  
Prędkość obrotowa:  
1000 - 2000 obr./min  
Średn. dysku szlifującego: 225mm  
Mocowanie tarczy: rzep

**Waga:** 5 kg

**Pakowanie:** 1 szt. karton

### Zalety:

Pochłanianie zeszlifowanego pyłu  
Nieduża masa urządzenia

### Wyposażenie:

6 szt. dysków ściernych  
1 szt. klucz imbusowy  
1 kpl. szczotek węglowych  
4-metrowa elastyczna rura  
1 szt. przejściówka  
1 szt. wkrętak

## ODKURZACZ FLEXA VC3500

**Dane techniczne:**

Moc wejściowa: 1380 W  
Napięcie zasilania: 220 V ~ 50 Hz  
Pojemność: 35 litrów  
Ciśnienie:  $\geq 20$  kPa  
Wydajność max.: 53 l/s  
Wbudowane gniazdo: 220 V  
Opakowanie: 1 karton

**Waga:** 10 kg

**Pakowanie:** 1 szt. karton

**Zalety:**

Pochłanianie zeszlifowanego pyłu  
Możliwość pracy na sucho / mokro  
Kółka ułatwiające przemieszczanie

**Wyposażenie:**

1 szt. rączka z regulacją zasysania  
1 szt. 1,5m rury elastycznej  
1 szt. szczotka  
1 szt. płaska końcówka  
1 szt. rurka teleskopowa  
1 szt. szczotka do narożników  
1 szt. worek  
1 szt. przejściówka

## MIESZALNIK FLEXA EM800

**Dane techniczne:**

Moc wejściowa: 1200W  
Wymiary mieszadła:  
 $\Phi$  120mm, 590mm  
Regulowana prędkość:  
1 stopień - 0 - 620 obr/min  
2 stopień - 0 - 810 obr/min  
Wydajność mieszania: 40-60 litrów  
Połączenie narzędziowe: M14  
Materiały mieszane: farba, cement,  
beton, itp.

**Zalety:**

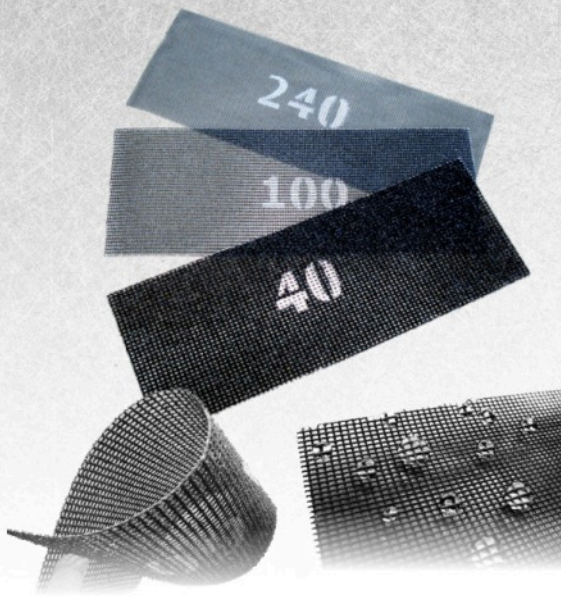
Mechaniczna 2-stopniowa skrzynia biegów  
Zewnętrzna szczotka węglowa do łatwiejszej  
i szybszej wymiany  
Wysoka wydajność mieszania

**Wyposażenie:**

1 szt. mieszadło skręcane  
1 kpl. szczotek węglowych  
2 szt. klucze

**Waga:** 3,5 kg

**Pakowanie:** 1 szt. karton



## SIATKI ŚCIERNE - hard

### Zastosowanie:

Szlifowanie wypraw gipsowych o twardej lub silnie porowatej powierzchni. Zastosowanie do prac ręcznych oraz szlifierek oscylacyjnych.

### Dane techniczne:

Nasyp - dwustronny  
Podłoże - tkanina techniczna poliester  
Granulacje - 40 do 400  
Ziarno - węgiel krzemu  
Wodoodporność, elastyczność  
Wymiar - 280 x 105 mm

## SIATKI ŚCIERNE - soft

### Zastosowanie:

Szlifowanie wypraw gipsowych o miękkich powierzchniach lub wygładzanie ścian. Zastosowanie do prac ręcznych oraz szlifierek oscylacyjnych.

### Dane techniczne:

Nasyp - dwustronny  
Podłoże - tkanina techniczna poliester  
Granulacje - 40 do 400  
Ziarno - elektrokorund  
Wodoodporność, elastyczność  
Wymiar - 280 x 105 mm

## KOSTKI ŚCIERNE

### Zastosowanie:

Szlifowanie miękkich wypraw gipsowych, obróbka małych i trudno dostępnych powierzchni

### Dane techniczne:

Nasyp - czterostronny  
Podłoże - gąbka techniczna  
Granulacje - 46 do 220  
Ziarno - elektrokorund  
Wymiar - 100 x 68 x 25 mm



## KOSTKI ŚCIERNE - trapez

### Zastosowanie:

Szlifowanie miękkich wypraw gipsowych, obróbka krawędzi wewnętrznych, powierzchni trudnodostępnych

### Dane techniczne:

Nasyp - czterostronny  
Podłoże - gąbka techniczna  
Granulacje - 46 do 220  
Ziarno - elektrokorund  
Kształt - trapez  
Wymiar - 110 x 65 x 25 mm



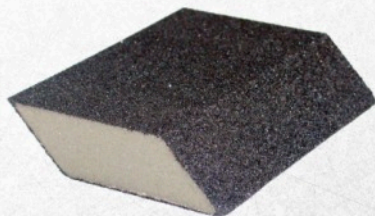
## KOSTKI ŚCIERNE - równoległobok

### Zastosowanie:

Szlifowanie miękkich wypraw gipsowych, obróbka krawędzi wewnętrznych, powierzchni trudnodostępnych

### Dane techniczne:

Nasyp - czterostronny  
Podłoże - gąbka techniczna  
Granulacje - 46 do 220  
Ziarno - elektrokorund  
Kształt - równoległobok  
Wymiar - 110 x 75 x 25 mm



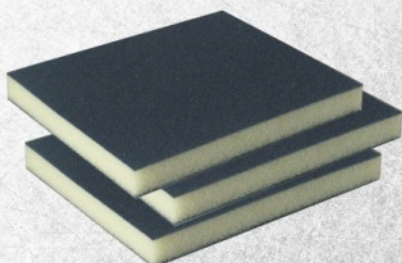
## GĄBKI ŚCIERNE

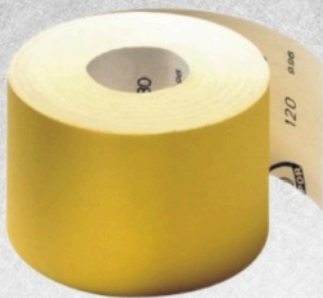
### Zastosowanie:

Szlifowanie miękkich wypraw gipsowych, obróbka kolistych lub zaokrąglonych powierzchni

### Dane techniczne:

Nasyp - dwustronny  
Podłoże - gąbka techniczna  
Granulacje - 46 do 220  
Ziarno - elektrokorund  
Wymiar - 10 x 98 x 123 mm





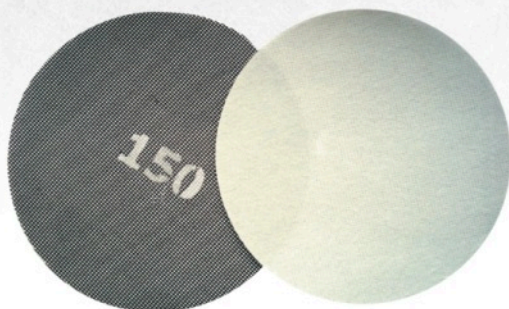
## PAPIER ŚCIERNY

### Zastosowanie:

Szlifowanie miękkich wypraw gipsowych, obróbka kolistych lub zaokrąglonych powierzchni. Zastosowanie do prac ręcznych oraz szlifierek oscylacyjnych.

### Dane techniczne:

Nasyp - jednostronny, półotwarty  
Podłoże - papier D  
Granulacje - 40 do 220  
Ziarno - elektrokorund  
Wymiar - 0,115 x 50 m



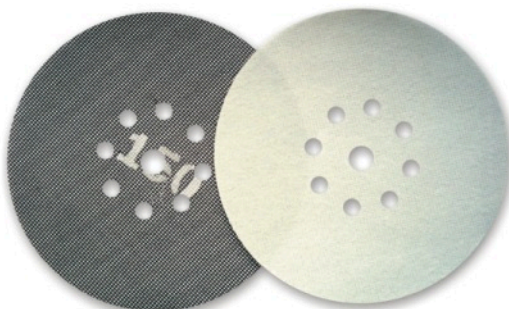
## DYSK ŚCIERNY - siatka

### Zastosowanie:

Szlifowanie miękkich wypraw gipsowych, obróbka płaskich powierzchni. Do szlifierek rotacyjnych bez otworów w głowicy

### Dane techniczne:

Nasyp - jednostronny  
Struktura - siatki /wolne przestrzenie na pył/  
Podłoże - tkanina techniczna  
Poliester z welurem  
Granulacje - 40 do 400  
Ziarno - elektrokorund  
Średnica 225 mm



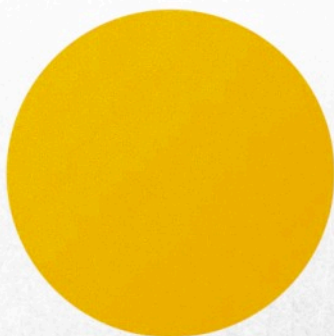
## DYSK ŚCIERNY - siatka z otworami

### Zastosowanie:

Szlifowanie miękkich wypraw gipsowych, obróbka płaskich powierzchni. Do szlifierek rotacyjnych z otworami w głowicy

### Dane techniczne:

Nasyp - jednostronny  
Struktura - siatki /wolne przestrzenie na pył/  
Podłoże - tkanina techniczna  
Poliester z welurem  
Granulacje - 40 do 400  
Ziarno - elektrokorund  
Średnica 225 mm  
Otwory - 8 lub 10 szt.



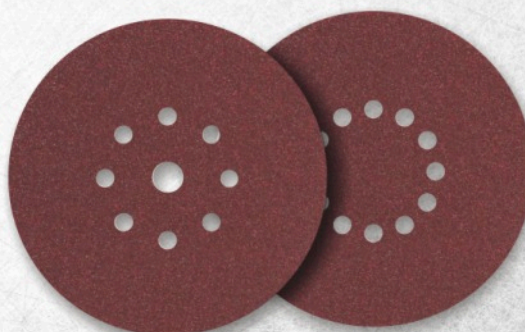
## DYSK ŚCIERNY - papier

### Zastosowanie:

Szlifowanie miękkich wypraw gipsowych, obróbka płaskich powierzchni. Do szlifierek rotacyjnych bez otworów w głowicy

### Dane techniczne:

Nasyp - jednostronny  
Podłoże - papier z welurem  
Granulacje - 40 do 400  
Ziarno - elektrokorund  
Średnica 225 mm



## DYSK ŚCIERNY - papier z otworami

### Zastosowanie:

Szlifowanie miękkich wypraw gipsowych, obróbka płaskich powierzchni. Do szlifierek rotacyjnych z otworami w głowicy

### Dane techniczne:

Nasyp - jednostronny  
Podłoże - papier z welurem  
Granulacje - 40 do 400  
Ziarno - elektrokorund  
Średnica 225 mm



## PACA SZLIFIERSKA

**Zastosowanie:**

Po zamocowaniu siatek ściernych lub papieru, służy do ręcznego szlifowania

**Dane techniczne:**

Uchwyt mocujący - metalowy  
Wymiar - 230 x 100 mm  
Ergonomiczna rękojeść



## PACA SZLIFIERSKA Z TELESKOPEM

**Zastosowanie:**

Po zamocowaniu siatek ściernych lub papieru, służy do ręcznego szlifowania. Teleskop umożliwia wydłużenie zasięgu prac

**Dane techniczne:**

Uchwyt mocujący - metalowy  
Wymiar - 230 x 100 mm  
Teleskop



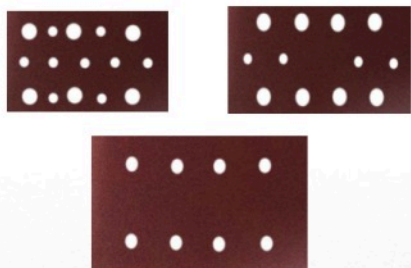
## PACA SZLIFIERSKA Z OTWORAMI

**Zastosowanie:**

Po zamocowaniu arkusza papieru z otworami, służy do ręcznego szlifowania. Posiada otwory w celu odsysania pyłu podczas pracy.

**Dane techniczne:**

VS301 - 125 x 70mm, 15 otworów  
VS302 - 175 x 90mm, 12 otworów  
VS303 - 227 x 115mm, 10 otworów  
Velcro do montażu arkuszy  
Uchwyt całodłonicowy



## PAPIERY DO PACY SZLIFIERSKIEJ Z OTWORAMI

**Zastosowanie:**

Po zamocowaniu arkusza papieru z otworami, służy do ręcznego szlifowania. Posiada otwory w celu odsysania pyłu podczas pracy.

**Dane techniczne:**

Papier do VS301 - 15 otworów,  
Papier do VS302 - 12 otworów  
Papier do VS303 - 10 otworów  
Gradacje 80 - 240  
Welur do montażu na velcro



## ODKURZACZ DO PACY SZLIFIERSKIEJ Z OTWORAMI

**Zastosowanie:**

Służy do odsysania pyłu podczas prac szlifierskich ręcznych przy pomocy pac z dziurami.

**Dane techniczne:**

Obudowa metalowa  
Wymiar: fi 380 x 588 mm  
W zestawie rura oraz końcówka  
Waga: 8 kg

**EUBRIDGE sp. z o.o.**

Hucisko 1, 26-400 Przysucha

Tel.: +48 48 675 18 88, Fax: +48 48 675 18 29

E-mail: [sprzedaz@flexa.pl](mailto:sprzedaz@flexa.pl), Website: [www.flexa.pl](http://www.flexa.pl)